



## WÓJT GMINY BARTOSZYCE

Plac Zwycięstwa 2  
11 – 200 Bartoszyce  
NIP 7431970669, REGON 510742920

tel. +48 89 300 03 69  
e-mail: sekretariat@gmina-bartoszyce.pl  
www.gmina-bartoszyce.pl

Bartoszyce, 26 września 2025 r.

Znak sprawy: BR.0057.9.2025

### RADA GMINY BARTOSZYCE

#### **Dotyczy: Informacji z działalności Wójta Gminy Bartoszyce między sesjami za okres od 23 sierpnia 2025 r. do 25 września 2025 r.**

W okresie od 23 sierpnia 2025 r. do 17 września 2025 r. wydano zarządzenia dotyczące m.in.:

1. w sprawie zmian w budżecie gminy na 2025 r.
2. w sprawie planu finansowego na 2025 rok wydzielonego rachunków środków na zadania związane z realizacją ustawy o pomocy obywatelom Ukrainy w związku z konfliktem zbrojnym na terytorium tego państwa,
3. w sprawie zmiany zarządzenie w sprawie powołania członków Zespołu Interdyscyplinarnego do Spraw Przeciwdziałania Przemocy Domowej,
4. w sprawie przeprowadzenia wyborów uzupełniających Sołtysa i Członka Rady Sołectwiej Sołectwa Trutnowo,
5. w sprawie zaciągnięcia kredytu długoterminowego,
6. w sprawie przeprowadzenia konsultacji projektu Roczego programu współpracy z organizacjami pozarządowymi (...) w 2026 roku,
7. w sprawie założeń, trybu i terminów opracowania materiałów do projektu budżetu na 2026 r.
8. w sprawie ustalenia wysokości stawek czynszu za najem lokali mieszkalnych stanowiących mienie komunalne, położonych na terenie gminy,
9. w sprawie wykazu pracowników upoważnionych do podpisywania dokumentów kontroli merytorycznej i wzory podpisów,

Działalność pozostała:

1. W dniu 16 września 2025 r. w Urzędzie Gminy Bartoszyce zostały podpisane aneksy do umowy przedłużające o kolejne 5 lat funkcjonowanie jednostek OSP Bezledy, Galiny i Wojciechy w Krajowym Systemie Ratowniczo-Gaśniczym. Trójstronne porozumienia zostały podpisane w obecności Wójta Gminy Bartoszyce, Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej oraz prezesów jednostek OSP.
2. W dniu 21 września 2025 r. w Muzeum Budownictwa Ludowego, Parku Etnograficznym w Olsztynku odbyły się Warmińsko-Mazurskie Dożynki Wojewódzkie 2025. W tym uroczystym wydarzeniu uczestniczyła delegacja Gminy Bartoszyce, reprezentowana przez Sołectwo Rodnowo, które zaprezentowało tradycyjny wieniec dożynkowy. Spośród 44 wyjątkowych wieńców z całego województwa, wieniec zgłoszony przez Gminę Bartoszyce został uhonorowany wyróżnieniem.
3. 30 sierpnia 2025 r. na stadionie w Kinkajmach odbyło się coroczne Święto Plonów. Uroczystość, rozpoczął korowód prowadzony przez zespoły ludowe, starostów dożynek, władze gminy, poczty sztandarowe OSP, delegacje sołectw niosących wieńce dożynkowe, zaproszonych gości oraz mieszkańców Gminy Bartoszyce.

Podczas dożynek uhonorowano rolników za osiągnięcia w dziedzinie rolnictwa, rozwoju wsi i rynków rolnych. Na wniosek Wójta Gminy Bartoszyce - Minister Rolnictwa i Rozwoju Wsi nadał Odznaką Honorową "Zasłużony Dla Rolnictwa" następującym osobom: Pan Wiesław Błudzień (Wirwilty), Państwo Emilia i Andrzej Sokalscy (Galiny), Państwo Edyta i Marek Skwira (Dąbrowa).

Ogłoszono również zwycięzców konkursów:

W konkursie na "Najpiękniejszy wieniec dożynkowy" I miejsce zajęło Sołectwo Rodnowo, II miejsce - Sołectwo Sokolica, natomiast III miejsce - Sołectwo Krawczyki. Wyróżnieniami zostały nagrodzone sołectwa: Łabędnik i Bezledy.

W tej kategorii zostały również wręczone nagrody specjalne:

- nagrodę od Stowarzyszenia Warmińsko-Mazurskich Producentów Rolnych za swój wieniec otrzymało Sołectwo Rodnowo.

- nagrodę Powiatu Bartoszyckiego za najładniejszy wieniec otrzymało Sołectwo Bezledy.

W konkursie "Czysta i estetyczna Gmina Bartoszyce" w kategorii "Czysta i estetyczna wieś" I miejsce zajęło Sołectwo Łabędnik, II miejsce - Sołectwo Kiersity, natomiast miejsce III - Sołectwo Sokolica. Wyróżnienia otrzymały Sołectwa: Kinkajmy i Krawczyki.

W konkursie "Czysta i estetyczna Gmina Bartoszyce" w kategorii "Czysta i estetyczna posesja" I miejsce przyznano posesji Państwa Małgorzaty i Łukasza Sienkiewicz (Falczewo), II miejsce zajął Pan Adrian Łojewski (Okopa), podium uzupełnił Pan Zenon Bartnikowski (Dąbrowa). W tej kategorii przyznano dwa wyróżnienia - otrzymali je Pani Małgorzata Niebrzegowska (Kiersity) oraz Państwo Elżbieta i Jan Steć (Sokolica).

W konkursie kulinarnym "Kapuściany zawrót głowy" komisja konkursowa I miejsce przyznała KGW Galiny, II miejsce przypadło KGW „Łabędzianki” Łabędnik, natomiast III miejsce – KGW "Promyk" Minty.

W konkursie na "Najpiękniejsze stoisko gastronomiczne" komisja konkursowa przyznała następujące nagrody: I miejsce – Stoisko KGW „Łabędzianki” Łabędnik, II miejsce – Stoisko KGW "Promyk" Minty, III miejsce – Stoisko KGW Galiny.

Według stanu na dzień 25 września 2025 r. w zakresie zamówień publicznych odbyły się postępowania na następujące zadania w okresie 26.08.2025 r. do 25.09.2025 r.

1. Nazwa zadania: Odbiór i transport odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości zamieszkałych z terenu gminy Bartoszyce w okresie 24 miesięcy.
1. Kwota przeznaczona na realizację zamówienia to: **3 785 807,38 zł** (zamówienie podstawowe).
2. Otwarto oferty złożone przez następujących Wykonawców:
  - 1) Konsorcjum „EKO-BARTKO”, Bartoszyce.
    - a. Zamówienie podstawowe – 3 886 272,95 zł:
      - Wartość brutto w zakresie odpadów niesegregowanych zmieszanych w okresie 24 miesięcy  $2.113,68 \text{ Mg}/24 \text{ m-ce} \times \text{cena brutto za } 1 \text{ Mg odpadów } 1\,046,52 \text{ zł} = 2\,212\,008,39 \text{ zł}$
      - Wartość brutto w zakresie odpadów segregowanych zmieszanych w okresie 24 miesięcy:  $1.599,84 \text{ Mg}/24 \text{ m-ce} \times \text{cena brutto za } 1 \text{ Mg odpadów } 1\,046,52 \text{ zł} = 1\,674\,264,56 \text{ zł}$
    - a. Zamówienie opcjonalne – 1 943 136,48 zł:
      - Wartość brutto w zakresie odpadów niesegregowanych zmieszanych w okresie 24 miesięcy  $1.056,84 \text{ Mg}/24 \text{ m-ce} \times \text{cena brutto za } 1 \text{ Mg odpadów } 1\,046,52 \text{ zł} = 1\,106\,004,20 \text{ zł}$
      - Wartość brutto w zakresie odpadów segregowanych zmieszanych w okresie 24 miesięcy:  $799,92 \text{ Mg}/24 \text{ m-ce} \times \text{cena brutto za } 1 \text{ Mg odpadów } 1\,046,52 \text{ zł} = 837\,132,28 \text{ zł}$
    - b. Łącznie: 5 829 409,43 zł (zamówienia podstawowe + prawo opcji).

Jako ofertę najkorzystniejszą uznano ofertę nr 1, złożoną przez Wykonawcę wspólnie ubiegającego się o zamówienie, tj.: Konsorcjum „EKO-BARTKO”.

3. Nazwa zadania: Świadczenie usług pocztowych w obrocie krajowym i zagranicznym na potrzeby Urzędu Gminy Bartoszyce, w zakresie przyjmowania, przemieszczania, doręczania przesyłek pocztowych i ich ewentualnych zwrotów wraz z usługą transportu przesyłek z uwzględnieniem prawa opcji.

Kwota przeznaczona na realizację zamówienia to: 250 000,00 zł. Do realizacji zamówienia wybrano najkorzystniejszą ofertę złożoną przez Poczta Polska Spółka Akcyjna, cena 233 860,30 zł.

4. Nazwa zadania: Zakup pojazdów i sprzętu specjalistycznego w ramach projektu pt. „Zapewnienie ochrony ludności i odbudowa systemu obrony cywilnej kraju w Gminie Bartoszyce” – ZAKUP KOPARKO – ŁADOWARKI

Kwota przeznaczona na realizację zamówienia to: 664 200,00 zł. Otwarto oferty złożone przez następujących Wykonawcę: "INTERHANDLER" SPÓŁKA Z O.O. cena 701 100,00 zł. Postępowanie jest w trakcie oceny i badania złożonej oferty.

5. Nazwa zadania: Zakup awaryjnego zasilania w ramach projektu pt. „Zapewnienie ochrony ludności i odbudowa systemu obrony cywilnej kraju w Gminie Bartoszyce” – ZAKUP AGREGATÓW PRĄDOTWÓRCZYCH MOBILNYCH NA PRZYCZEPIE Oferty zostaną otwarte 2 października 2025 r.

6. Nazwa zadania: Kredyt długoterminowy w wysokości 7 440 000 zł z przeznaczeniem na sfinansowanie planowanego deficytu budżetu gminy w 2025 r. Oferty zostaną otwarte 21 października 2025 r.

#### POSTĘPOWANIA DO 130 000 ZŁ

1. Nazwa zadania: Zakup radiotelefonów stacjonarnych przenośnych w ramach projektu pt. „Zapewnienie ochrony ludności i odbudowa systemu obrony cywilnej kraju w Gminie Bartoszyce” Oferty należy składać do 29 września 2025 r.

Działalność Gminnego Centrum Kulturalno-Bibliotecznego w Bezledach odbywa się zgodnie z przyjętym harmonogramem pracy ośrodka  
za okres od dnia 26.08.2025 r. do 25.09.2025 r.

| Lp.                                                                               | Data                 | Opis                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.                                                                                | 30.08.2025           | Święto Plonów Gminy Bartoszyce na stadionie sportowym w Kinkajmach                                               |
| 2.                                                                                | 06.09.2025           | Narodowe Czytanie Pałacu i Folwarku Galiny                                                                       |
| 3.                                                                                | 13.09.2025           | Zakończenie lata w Galinach                                                                                      |
| <b>Zajęcia wakacyjne zakończone wycieczką do miejscowości Węgój koło Biskupca</b> |                      |                                                                                                                  |
| <b>Zajęcia dodatkowe</b>                                                          |                      |                                                                                                                  |
| 1.                                                                                | Aktywizacja seniorów | - Świątlica Wiejska w Galinach, Mintach                                                                          |
| 2.                                                                                | Próby zespołów       | - Świątlica Wiejska w Galinach, Sokolicy<br>- Dom Kultury z Filią Biblioteki w Wojciechach, Łabędniku, Bezledach |

Wójt Gminy Bartoszyce

/-/ Andrzej Dycha